

Checkliste für die Mechanische Installation (Auszug aus der Betriebsanleitung)

Gehen Sie bei der mechanischen Installation des Schrankgerätes anhand der folgenden Checkliste vor. Lesen Sie den Abschnitt "Sicherheitshinweise" am Anfang der Betriebsanleitung, bevor Sie mit der Arbeit an dem Gerät beginnen.

HINWEIS

Bitte kreuzen Sie in der rechten Spalte entsprechend an, wenn die betreffende Option Bestandteil der Lieferung ist. Ebenso kreuzen Sie nach Beendigung der Installationsarbeiten die einzelnen Arbeitsschritte als erledigt ab.

Pos.	Tätigkeit	vorhanden	erledigt
1	Kontrollieren Sie vor der Montage die Transportindikatoren..	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Die Umgebungsbedingungen müssen zulässig sein. Das Schrankgerät muss ordnungsgemäß an den dafür vorgesehenen Befestigungspunkten montiert werden. Die Kühl Luft kann ungehindert strömen.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Die in der Betriebsanleitung angeführte minimale Deckenhöhe (zum ungehinderten Luftaustritt) muss eingehalten werden. Die KühlLuftzufuhr muss ungehindert erfolgen.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Aus Transportgründen getrennt gelieferte Transporteinheiten müssen miteinander verbunden werden.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Aus Transportgründen getrennt gelieferte Komponenten wie z. B. Tropfblech oder Dachhaube müssen montiert werden.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Der in den gültigen Unfallschutzzrichtlinien angeführte Abstand (Fluchtweg) bei geöffneter Tür muss eingehalten werden.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Checkliste für die Elektrische Installation (Auszug aus der Betriebsanleitung)

Gehen Sie bei der elektrischen Installation des Schrankgerätes anhand der folgenden Checkliste vor. Lesen Sie den Abschnitt "Sicherheitshinweise" am Anfang der Betriebsanleitung, bevor Sie mit der Arbeit an dem Gerät beginnen.

HINWEIS

Bitte kreuzen Sie in der rechten Spalte entsprechend an, wenn die betreffende Option Bestandteil der Lieferung ist. Ebenso kreuzen Sie nach Beendigung der Installationsarbeiten die einzelnen Arbeitsschritte als erledigt ab.

Pos.	Tätigkeit	vorhanden	erledigt
Leistungsanschlüsse			
1	Die elektrischen Verbindungen der Transporteinheiten müssen hergestellt werden.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Die netz- und motorseitigen Leistungskabel müssen entsprechend den Umgebungs- und Verlegungsbedingungen dimensioniert und verlegt werden. Die maximal zulässigen Kabellängen zwischen Umrichter und Motor müssen in Abhängigkeit der verwendeten Kabel eingehalten werden. Die parallel geschalteten Wechselrichterausgänge sind phasengleich am Motor anzuschließen. Die Mindestleitungslängen zwischen Umrichterschrank und Motor mit nur einem herausgeführten Wicklungssystem ist einzuhalten. Bei den Leitungen zwischen den einzelnen Wechselrichter und einem Motor mit nur einem herausgeführten Wicklungssystem ist auf gleiche Länge zu achten. Der PE-Anschluss am Motor muss direkt zum Schrankgerät zurückgeführt werden. Die Kabel müssen ordnungsgemäß mit einem Drehmoment von 50 Nm an den Klemmen des Schrankgerätes angeschlossen werden. Beim Motor und bei der Niederspannungsschaltanlage müssen die Kabel ebenfalls mit den erforderlichen Drehmomenten angeschlossen werden.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Der Zwischenkreis der Transporteinheiten muss verbunden werden.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Die Kabel zwischen der Niederspannungsschaltanlage und dem Schrankgerät müssen in Hinblick auf den Leitungsschutz (DIN VDE 100, Teil 430 bzw. IEC 60364-4-43) mit Netz Sicherungen abgesichert werden. Die entsprechenden Sicherungen sind dem Abschnitt "Technische Daten" zu entnehmen.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Zur Zugentlastung müssen die Kabel an der Kabelabfangschiene (C-Schiene) abgefangen werden.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Bei Verwendung der EMV-geschirmten Kabel müssen am Motorklemmenkasten Verschraubungen eingesetzt werden, welche den Schirm großflächig kontaktieren und auf Masse legen. Am Schrank müssen die Kabel mit den bei der EMV-Schirmschiene mitgelieferten Befestigungsschellen großflächig geerdet werden (Schirmschiene bei Option L00 enthalten bzw. gesondert mit der Option M70 bestellt).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	Die Kabelschirme müssen ordnungsgemäß aufgelegt und der Schrank an den dafür vorgesehenen Stellen ordnungsgemäß geerdet werden.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8	Die Spannungen der Lüftertransformatoren (-T1-T10/-T20) und der internen Spannungsversorgung (-T10) muss auf die Anschlussspannung des Schrankgerätes angepasst werden. Diese Spannungsanpassungen sind in beiden Transporteinheiten vorzunehmen.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9	Bei Betrieb am ungeerdeten Netz / IT-Netz muss der Verbindungsbügel zur Gründungsstörung entfernt werden.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10	Anhand des Typenschildes kann das Herstell datum ermittelt werden. Wenn der Zeitraum bis zur Erstinbetriebnahme bzw. die Stillstandszeit des Schrankgerätes kleiner als 2 Jahre ist, dann ist keine Formierung der Zwischenkreiskondensatoren erforderlich. Liegt der Zeitraum des Stillstandes über 2 Jahre, so muss eine Formierung durchgeführt werden.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
11	Der Auslösestrom des Leistungsschalters muss entsprechend den Anlagegegebenheiten eingestellt werden.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
12	Bei externer Hilfseinspeisung müssen die Kabel für AC 230 V an Klemme -X40 angeschlossen werden.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Pos.	Tätigkeit	vorhanden	erledigt	Pos.	Tätigkeit	vorhanden	erledigt		
13	Option L07 du/dt-Filter compact plus Voltage Peak Limiter	The filter must be selected during startup or AOP30. A control of the selection can be done by checking the setting p0230 = 2.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	21	Option L57 NOT-AUS- Kategorie 0, AC 230 V bzw. DC 24 V	The NOT-AUS function of category 0 activates the uncontrolled stopping of the drive. In combination with option L45, no additional braking is required. If the safety relay is connected to an external safety chain, the contact must be connected via terminal strip X120.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
14	Option L19 Anschluss für externe Hilfsbetriebe	The power supply for auxiliary operations (e.g. motor fans) must be connected to terminals X155:1 (L1) to X155:3 (L3). The connection voltage must match the safety relay's input voltage. The maximum current is 10 A. The connection must be secured with a fuse.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> Eingestellter Wert:	22	Option L59 NOT-HALT- Kategorie 1, AC 230 V	The NOT-HALT function of category 1 activates the controlled stopping of the drive. This requires the last position and the required stopping times for the use of brake resistors (Brake-Chopper and external brake resistors) to be met. In combination with option L45, no additional braking is required. If the safety relay is connected to an external safety chain, the contact must be connected via terminal strip X120.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
15	Option L50 Schrank- beleuchtung mit Service- Steckdose	The 230 V auxiliary power supply for the cabinet lighting with integrated service socket must be connected to terminal X390. It must be secured with a fuse.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	23	Option L60 NOT-HALT- Kategorie 1, DC 24 V	The NOT-HALT function of category 1 activates the controlled stopping of the drive. This requires the last position and the required stopping times for the use of brake resistors (Brake-Chopper and external brake resistors) to be met. In combination with option L45, no additional braking is required. If the safety relay is connected to an external safety chain, the contact must be connected via terminal strip X120.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
16	Option L55 Schrank-Still- standsheizung	The 230 V auxiliary power supply for the cabinet standstill heating (230 V / 50 Hz, 100 W / or 230 V / 50 Hz, 2 x 100 W) must be connected to terminals X240: 1 to 3. It must be secured with a fuse.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	24	Option L62 Bremseinheit 50 kW/250 kW	The connection of the power supply lines and earth to the brake resistor must be made at terminal block X5: 1/2. The connection between the thermal switch and the brake resistor must be made at terminal block X5: 1/2. During startup over AOP30, the settings for the evaluation of "external disturbance 3" must be made. The settings for the evaluation of the thermal switch as "external disturbance 2" must be made.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
17	Signalanschlüsse	The operation of the safety relay depends on the signal assignment. The digital and analog signals must be connected to separate wires and the distance to the power supply cables must be observed.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	25	Option L83 Thermistor- Motorschutz- gerät (Warning)	The thermistor protection relay F127 must be connected to terminals T1 and T2. The PTC resistors (Type A) for warning must be connected.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
18	Option G60 Kunden- klemmenleiste TM31	The TM31 module provides additional connection points. It includes 8 digital inputs, 4 bidirectional digital inputs/outputs, 2 relay outputs with changeover contacts, 2 analog inputs, and 2 analog outputs. The temperature sensor input (KTY84-130/PTC) is also available. The connection of the analog inputs to the TM31 as current or voltage inputs must be considered.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	26	Option L84 Thermistor- Motorschutz- gerät (Abschaltung)	The thermistor protection relay F125 must be connected to terminals T1 and T2. The PTC resistors (Type A) for shutdown must be connected.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
19	Option K50 Sensor Module Cabinet- Mounted SMC30	The motor speed is measured by the SMC30 module. It supports the SINAMICS G150. The module also supports TTL and HTL sensors. Additionally, the motor temperature can be measured via a KTY84-130 or PTC sensor. The output is a bipolar HTL sensor with 1024 pulses per revolution.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	27	Option L86 PT100- Auswertegerät	The PT100 module must be connected to the PT100 sensors via terminals B140 and B141. The connection must be made in two-wire or three-wire mode. Depending on the evaluation (consideration of the workpiece position), the division of the sensors into two groups must be taken into account.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
20	Anschluss von Schutz- und Überwachungsgeräten	The NOT-AUS button contacts are available on terminal strip X120. They can be used for a fail-safe concept.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	28	Option L87 Isolations- Überwachung	The isolation relay can only be operated on isolated networks. It must be considered that only one isolation relay can be operated in a galvanically interconnected network. The isolator relays must be connected to the cabinet lighting via a common power source (powering of the safety relay via the cabinet lighting).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
20	Option L45 NOT-AUS- Taster, eingebaut in der Schranktür	The NOT-AUS button contacts are available on terminal strip X120. They can be used for a fail-safe concept.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	29	Safety Integrated	The connection of the safety function "Safe Torque Off" and "Safe Stop 1" to terminal strip X41 is required. The safety functions must be activated during parameterization. A test report must be created.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Checklist Mechanical Installation (Extract from the operating manual)

Use the following checklist to guide you through the mechanical installation procedure for the cabinet unit. Read the safety notes at the start of the operating instructions before you start working on the device.

NOTE

Check the boxes accordingly in the right-hand column if the activity applies to the cabinet unit in your scope of supply. In the same way, check the boxes once you have finished the installation procedure to confirm that the activities are complete.

Item	Activity	Yes	Completed
1	Check the shipping and handling monitors prior to assembly.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	The ambient conditions must be permissible. The enclosed units must be firmly attached using the anchor points provided. The cooling air can flow unobstructed.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	The minimum ceiling height (for unhindered air outlet) specified in the Operating Instructions must be observed. The cooling air supply must not be obstructed.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Transport units separately shipped must be connected to one another.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Components that are supplied separately for transport reasons (canopy or hood) must be fitted.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	The clearance around an open door (escape route) specified in the applicable accident prevention guidelines must be observed.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Checklist Electrical Installation (Extract from the operating manual)

Use the following checklist to guide you through the electrical installation procedure for the cabinet unit. Read the safety notes at the start of the operating instructions before you start working on the device.

NOTE

Check the boxes accordingly in the right-hand column if the activity applies to the cabinet unit in your scope of supply. In the same way, check the boxes once you have finished the installation procedure to confirm that the activities are complete.

Item	Activity	Yes	Completed
Power connections			
1	The electrical connections of the transport units must be established.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	The line-side and motor-side power cables must be dimensioned and routed in accordance with the ambient and routing conditions. The maximum permissible cable lengths between the converter and motor must be observed depending on the type of cable used. The converter outputs connected in parallel must be connected to the motor with the same phases. The minimum cable lengths must be observed between the converter cabinet and a motor with only one winding system brought out. It must be ensured that the cables between the individual converters and a motor with only one winding system brought out are identical in length. The PE ground at the motor must be fed back directly to the cabinet unit. The cables must be properly connected with a torque of 50 Nm to the cabinet unit terminals. The cables for the motor and low-voltage switchgear must also be connected with the required torques.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	The DC link of the transport units must be connected.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	The cables between the low-voltage switchgear and the cabinet unit must be protected with line fuses to provide adequate conductor protection (DIN VDE 100, Part 430 and/or IEC 60364-4-43).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	For strain relief, the cables must be clamped on the cable propping bar (C-type mounting bar).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	When EMC-shielded cables are used, screwed glands that connect the shield to ground with the greatest possible surface area must be provided on the motor terminal box. On the cabinet, the cables must be grounded over the greatest possible surface area using the clips supplied with the EMC shield bus. (shield bus supplied with option L00 or can be ordered separately with option M70).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	The cable shields must be properly applied and the cabinet properly grounded at the appropriate points.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8	The voltages of the fan transformers (-T1-T10/-T20) and the internal power supply (-T10) must be adapted to the supply voltage for the cabinet unit. The voltage must be adapted in both transport units.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9	Before the drive is operated on an ungrounded (IT) power supply, the metal link to the basic interference suppression device must be removed.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10	The type plate can be used to ascertain the date of manufacture. If the period from the date of manufacture to initial commissioning or the cabinet unit downtime is less than two years, the DC link capacitors do not have to be re-formed. If the downtime period is longer than two years, reforming must be carried out.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
11	The tripping current of the circuit breaker must be set to match the plant requirements.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
12	With an external auxiliary supply, the cable for the 230 V AC supply must be connected to terminal -X40.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

English

Item	Activity	Yes	Completed	
13	Option L07 dV/dt filter compact plus Voltage Peak Limiter	During commissioning, the filter must be selected via STARTER or AOP30. You are advised to check the selection by ensuring that p0230 is set to 2. The required parameters are set automatically.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
14	Option L19 Connection for external auxiliary equipment	To supply auxiliary equipment (e.g. separately-driven fan for motor), the drive must be properly connected to terminals -X155:1 (L1) to -X155:3 (L3). The supply voltage of the auxiliary equipment must match the input voltage of the cabinet unit. The load current must not exceed 10 A and must be set at -Q155 in accordance with the load connected.	<input type="checkbox"/> Set value: _____	<input type="checkbox"/>
15	Option L50 Cabinet illumination with service socket	The 230 V auxiliary supply for the cabinet illumination with an integrated service socket must be connected to terminal -X390 and protected with a fuse (max. 10 A) on the line side.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
16	Option L55 Cabinet anti-condensation heating	The 230 V auxiliary supply for the anti-condensation heating for the cabinet (230 V / 50 Hz, 100 W / or 230 V / 50 Hz 2 x 100 W for cabinets with a width of 800 to 1200 mm) must be connected to terminals -X240: 1 to 3 and protected with fuses (max. 16 A).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Signal connections				
17	Cabinet unit operation by higher-level controller / control room. The control cables must be connected in accordance with the interface assignment and the shield applied. Taking into account electrical interference and the distance from power cables, the digital and analog signals must be routed with separate cables.		<input type="checkbox"/>	
18	Option G60 TM31 customer terminal block	Terminal Module TM31 is used to extend the customer terminals. This provides the following additional interfaces: <ul style="list-style-type: none">• 8 digital inputs• 4 bidirectional digital inputs/outputs• 2 relay outputs with changeover contact• 2 analog inputs• 2 analog outputs• 1 temperature sensor input (KTY84-130/PTC) Integration of the interfaces takes place using pre-interconnections prepared in the factory, which can be selected during commissioning. When the analog inputs on the TM31 are used as current or voltage inputs, selectors S5.0 and S5.1 must be set accordingly.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
19	Option K50 Sensor Module Cabinet-Mounted SMC30	The SMC30 Sensor Module is used for determining the actual motor speed. In conjunction with SINAMICS G150, the following encoders are supported by the SMC30 Sensor Module: <ul style="list-style-type: none">• TTL encoder• HTL encoder The motor temperature can also be detected using KTY84-130 or PTC thermistors. In the factory setting, an HTL encoder is bipolar with 1024 pulses per revolution.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Connecting protection and monitoring devices				
20	Option L45 EMERGENCY OFF pushbutton installed in the cabinet door	The contacts for the EMERGENCY OFF pushbutton are available at terminal -X120 and can be picked off so that they can be integrated in a higher-level line-side protection concept.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
21	Option L57 EMERGENCY OFF category 0, 230 V AC or 24 V DC	EMERGENCY OFF category 0 stops the drive in an uncontrolled manner. No additional wiring is necessary when implemented in conjunction with option L45. If the cabinet unit is integrated in an external safety circuit, however, the contact must be looped in via terminal block -X120.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Item	Activity	Yes	Completed	
22	Option L59 EMERGENCY STOP category 1, 230 V AC	EMERGENCY STOP category 1 stops the drive in a controlled manner. With this option, braking units (brake chopper and external braking resistors) may need to be fitted due to the load characteristic and to achieve the required shutdown times. No additional wiring is necessary when implemented in conjunction with option L45. If the cabinet unit is integrated in an external safety circuit, however, the contact must be looped in via terminal block -X120. The timer relay at -K121 must be adapted to match system requirements.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
23	Option L60 EMERGENCY STOP category 1, 24 V AC	EMERGENCY STOP category 1 stops the drive in a controlled manner. With this option, braking units (brake chopper and external braking resistors) may need to be fitted due to the load characteristic and to achieve the required shutdown times. No additional wiring is necessary when implemented in conjunction with option L45. If the cabinet unit is integrated in an external safety circuit, however, the contact must be looped in via terminal block -X120. The timer relay at -K120 must be adapted to match system requirements.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
24	Option L62 Braking unit 50 kW/250 kW	The connecting cables and ground for the braking resistor must be connected to terminal block -X5: 1/2. A connection must be established between the braking resistor thermostatic switch and customer terminal block -A60 or the Control Unit. When commissioning via AOP30, the settings for evaluating "external fault 3" must be made. The settings for evaluating the thermostatic switch as "external fault 2" must be made.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
25	Option L83 Thermistor motor protection device (alarm)	The PTC thermistor sensors (PTC resistor type A) must be connected to the thermistor motor protection unit -F127 at terminals T1 and T2 for alarms.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
26	Option L84 Thermistor motor protection device (shutdown)	The PTC thermistor sensors (PTC resistor type A) must be connected to the thermistor motor protection unit -F125 at terminals T1 and T2 for shutdown.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
27	Option L86 PT100 evaluation unit	The resistor thermometers must be connected to evaluation units -B140, -B141 for the PT100 evaluation. A two-wire or three-wire system can be used here to connect the PT100 sensors. The sensors are divided into two groups. This must be taken into account for the evaluation (factory setting).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
28	Option L87 Insulation monitoring	The insulation monitor can only be operated from an insulated network. Only one insulation monitor can be used in an electrically-connected network. For line-side control, the signaling relays must be connected accordingly or, with individual drives (the cabinet unit is fed via a converter transformer assigned to the cabinet unit), integrated in the cabinet unit alarm train. Step 9 must also be taken into account: "Before the drive is operated on an ungrounded (IT) power supply, the metal link to the basic interference suppression device must be removed".	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Safety Integrated				
29	Option K82 "Safe Torque Off" and "Safe Stop 1" safety functions	The terminal block -X41 must be connected line-side, the safety functions must be activated prior to use via parameter assignment, in addition an acceptance test must be performed and an acceptance log must be created.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Liste de contrôle pour l'installation mécanique (Extrait des instructions de service)

Lors de l'installation mécanique du convertisseur en armoire, procédez en suivant la liste de contrôle suivante. Lire le chapitre "Consignes de sécurité" au début des présentes instructions avant de commencer à travailler sur l'appareil.

REMARQUE

Dans la colonne de droite, cochez la case de gauche suivant que l'option concernée fait partie ou non de l'étendue de la livraison. Au terme des travaux d'installation, cochez la case de droite des différentes étapes de travail pour indiquer qu'elle sont été réalisées.

Pt.	Action	présent	réalisé
1	Avant montage, contrôlez les témoins de transport.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Les conditions ambiantes doivent être admissibles. Le variateur en armoire doit être monté correctement sur les points de fixation prévus à cet effet. L'air de refroidissement peut circuler librement.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	La hauteur minimale sous plafond indiquée dans les instructions de service (pour une sortie d'air sans entrave) doit être respectée. L'arrivée d'air frais doit s'effectuer sans entrave.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Les unités de transport, livrées séparément pour des raisons liées au transport, doivent être assemblées.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Monter les éléments livrés à part pour des raisons de transport, par ex. la plaque ou le capot de toiture.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	La distance (passage de fuite) indiquée dans les directives de prévention des accidents applicables doit être respectée lorsque la porte est ouverte.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Liste de contrôle pour l'installation électrique (Extrait des instructions de service)

Lors de l'installation mécanique du convertisseur en armoire, procédez en suivant la liste de contrôle suivante. Lire le chapitre "Consignes de sécurité" au début des présentes instructions avant de commencer à travailler sur l'appareil.

REMARQUE

Dans la colonne de droite, cochez la case de gauche suivant que l'option concernée fait partie ou non de l'étendue de la livraison. Au terme des travaux d'installation, cochez la case de droite des différentes étapes de travail pour indiquer qu'elle sont été réalisées.

Pt.	Action	présent	réalisé
Connexions de puissance			
1	Pour les unités de transport livrées séparément, les liaisons électriques des deux compartiments doivent être établies.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Les câbles d'énergie côté réseau et côté moteur doivent être dimensionnés et posés en fonction des conditions d'environnement et de pose. Il faut respecter les longueurs de câble maximales autorisées entre variateur et moteur, suivant le câble utilisé. Les sorties d'onduleur montées en parallèle doivent être raccordées au moteur avec les mêmes phases. Les longueurs minimales de câbles entre l'armoire de variateur et un moteur avec un seul système à enroulement à raccorder doivent être respectées. Pour les câbles situés entre les onduleurs individuels et un moteur avec un seul système d'enroulement à raccorder, veiller à ce que les longueurs soient les mêmes. Le raccordement PE du moteur doit être ramené directement au variateur en armoire. Les câbles doivent être raccordés correctement aux bornes du variateur et être serrés avec un couple de 50 Nm. Au niveau du moteur et du tableau de distribution basse tension, les câbles doivent également être raccordés avec le couple de serrage requis.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Le circuit intermédiaire des unités de transport doit être relié.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Les câbles entre le tableau de distribution basse tension et le variateur doivent être protégés par des fusibles réseau pour satisfaire aux exigences de la protection de ligne (DIN VDE 100, partie 430 ou CEI 60364-4-43). Pour les calibres des fusibles, se reporter au chapitre "Caractéristiques techniques".	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Afin d'assurer la décharge de traction, les câbles doivent être fixés à la ferrure porte-câbles (profilé en C).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	En cas d'utilisation de câbles blindés CEM, utiliser des presse-étoupe sur la boîte à bornes du moteur pour assurer la connexion du blindage à la masse par une grande surface de contact. Au niveau de l'armoire, les câbles doivent être mis à la terre par une grande surface de contact en utilisant les colliers de fixation fournis avec la barre des blindages CEM. (Barre des blindages comprise dans l'option L00 ou à commander séparément avec l'option M70).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	Les blindages des câbles doivent être connectés dans les règles de l'art et l'armoire doit être correctement mise à la terre aux endroits prévus à cet effet.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8	Les tensions des transformateurs pour ventilateurs (-T1-T10/-T20) et l'alimentation interne (-T10) doivent être adaptées à la tension de raccordement du variateur en armoire. Ces adaptations de tension doivent être effectuées dans les deux unités de transport.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9	En cas de raccordement au réseau non mis à la terre / réseau IT, il faut retirer l'étrier de liaison au condensateur d'antiparasitage.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10	Il est possible de déterminer la date de fabrication à partir des indications de la plaque signalétique. S'il s'écoule moins de 2 ans avant la première mise en service ou avant la remise en service après un arrêt du variateur, une formation des condensateurs du circuit intermédiaire n'est pas nécessaire. Si la durée d'immobilisation est supérieure à 2 ans, il faut procéder à une formation.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
11	Le courant de déclenchement du disjoncteur doit être réglé conformément aux caractéristiques de l'installation.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
12	En cas d'alimentation auxiliaire externe, les câbles 230 V CA doivent être raccordés au bornier -X40.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Pt.	Action	présent	réalisé	Pt.	Action	présent	réalisé
13	Option L07 Filtre du/dt compact avec Voltage Peak Limiter	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	22	Option L59 ARRET D'URGENCE de catégorie 1, 230 V CA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
14	Option L19 Raccordement pour auxiliaires externes	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	23	Option L60 ARRET D'URGENCE de catégorie 1, 24 V CC	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
15	Option L50 Eclairage de l'armoire avec prise de courant de maintenance	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	24	Option L62 Unité de freinage 50 kW / 250 kW	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
16	Option L55 Chauffage à l'arrêt de l'armoire	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	25	Option L83 DéTECTEUR pour sondes CTP (alarme)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Connexions de signaux							
17	Commande du variateur par un automate ou depuis un poste de commande central. Les câbles de commande doivent être raccordés en fonction du brochage de l'interface et le blindage doit être connecté. Pour éviter les influences parasites, il convient de prévoir des câbles distincts pour les signaux TOR et les signaux analogiques et de respecter la distance par rapport aux câbles d'énergie.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	26	Option L84 DéTECTEUR pour sondes CTP (coupe)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
18	Option G60 Terminal Module TM31	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	27	Option L86 Unité de contrôle pour sondes PT100	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Le Terminal Module TM31 est utilisé pour l'extension du nombre de bornes client. Les interfaces supplémentaires suivantes sont disponibles à cet effet : <ul style="list-style-type: none">• 8 entrées TOR• 4 entrées/sorties TOR bidirectionnelles• 2 sorties à relais avec contact inverseur• 2 entrées analogiques• 2 sorties analogiques• 1 entrée de sonde thermométrique (KTY84-130/CTP) La connexion des interfaces s'effectue via des liaisons précablées réalisées en usine qui peuvent être sélectionnées lors de la mise en service. Lors de l'utilisation des entrées analogiques du TM31 comme entrées de courant ou de tension, il faut veiller à ce que les commutateurs S5.0 et S5.1 soient réglés de manière adéquate.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	28	Option L87 Surveillance de l'isolement	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
19	Option K50 Sensor Module Cabinet-Mounted SMC30	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Safety Integrated			
	Le Sensor Module SMC30 est utilisé pour l'acquisition de la mesure de vitesse du moteur. Avec SINAMICS G150, les codeurs suivants sont pris en charge par le Sensor Module SMC30 : <ul style="list-style-type: none">• Codeurs TTL• Codeurs HTL De plus, la température du moteur peut être mesurée à l'aide d'une thermistance KTY84-130 ou CTP. A la livraison, c'est un codeur HTL bipolaire avec 1024 impulsions par tour qui est réglé.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	29	Option K82 Fonctions de sécurité "Safe Torque Off" et "Safe Stop 1"	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Raccordement de dispositifs de protection et de surveillance							
20	Option L45 Bouton ARRET D'URGENCE sur la porte de l'armoire	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
21	Option L57 ARRET D'URGENCE de catégorie 0, 230 V CA / 24 V CC	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				

Lista di controllo per l'installazione meccanica (Estratto del Manuale operativo)

Procedere con l'installazione meccanica dell'apparecchio seguendo la seguente lista di controllo. Leggere il paragrafo "Avvertenze di sicurezza" all'inizio delle istruzioni per l'uso prima di iniziare a lavorare sull'apparecchio.

AVVERTENZA

Contrassegnare con una crocetta nella colonna di destra le opzioni comprese nella fornitura. Dopo aver terminato l'installazione, contrassegnare le singole operazioni completate con un segno di spunta.

Pos.	Operazione	presente	eseguito
1	Prima del montaggio, controllare gli indicatori per il trasporto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Le condizioni ambientali devono essere accettabili. L'apparecchio in armadio deve essere montato correttamente sui punti di fissaggio appositamente previsti. L'aria di raffreddamento può circolare liberamente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Va rispettata l'altezza minima del soffitto indicata nelle Istruzioni operative (per consentire l'uscita dell'aria). Il flusso dell'aria di raffreddamento non deve essere ostacolato.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Le unità consegnate separatamente per ragioni di trasporto devono essere collegate tra di loro.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	I componenti forniti separatamente per ragioni di trasporto, come lo sgocciolatoio o la calotta, devono essere montati.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Rispettare la distanza a porta aperta indicata nelle norme antinfortunistiche (via di fuga).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Lista di controllo per l'installazione elettrica (Estratto del Manuale operativo)

Procedere con l'installazione meccanica dell'apparecchio seguendo la seguente lista di controllo. Leggere il paragrafo "Avvertenze di sicurezza" all'inizio delle istruzioni per l'uso prima di iniziare a lavorare sull'apparecchio.

AVVERTENZA

Contrassegnare con una crocetta nella colonna di destra le opzioni comprese nella fornitura. Dopo aver terminato l'installazione, contrassegnare le singole operazioni completate con un segno di spunta.

Pos.	Operazione	presente	eseguito	
Collegamenti di potenza				
1	È necessario approntare i collegamenti elettrici delle unità di trasporto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2	I cavi di potenza collegati alla rete e al motore vanno dimensionati e posati in base alle condizioni ambientali e di posa. Le lunghezze massime ammesse dei cavi tra il convertitore e il motore devono essere rispettate in base ai cavi utilizzati. Le uscite del raddrizzatore collegate in parallelo vanno collegate al motore rispettando le fasi. Devono essere rispettate le lunghezze minime dei cavi tra armadio del convertitore e motore con un unico sistema di avvolgimento condotto esternamente. I cavi tra i singoli raddrizzatori e un motore con un solo sistema di avvolgimento condotto esternamente devono avere identica lunghezza. Il collegamento PE del motore deve essere ricondotto direttamente all'apparecchio in armadio. I cavi vanno collegati correttamente ai morsetti dell'apparecchiatura con una coppia di 50 Nm. Anche i cavi del motore e dell'impianto a bassa tensione vanno collegati al motore con le coppie necessarie.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3	Il circuito intermedio delle unità di trasporto deve essere collegato.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4	I cavi tra l'impianto a bassa tensione e l'apparecchio in armadio devono essere protetti con dei fusibili di rete secondo quanto prescritto dalla normativa sulla protezione dei conduttori (DIN VDE 100, parte 430 o IEC 60364-4-43). I relativi fusibili sono elencati nella sezione "Dati tecnici".	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
5	Per lo scarico del tiro, i cavi devono essere bloccati sulla guida di bloccaggio cavi (guida C).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
6	In caso di utilizzo dei cavi schermati EMC, nella morsettiera del motore devono essere impiegati dei pressacavi per schermare un'ampia superficie di contatto e realizzare il collegamento a terra. Nell'armadio i cavi vanno collegati a terra su un'ampia superficie con le fascette serracavo fornite insieme alla sbarra di schermatura EMC. (La sbarra di schermatura è contenuta nell'opzione L00 o può essere ordinata separatamente con l'opzione M70).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
7	Le schermature dei cavi vanno collegate correttamente e l'armadio va collegato a terra in modo appropriato nei punti appositamente predisposti.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8	La tensione dei trasformatori dei ventilatori (-T1-T10/-T20) e dell'alimentazione di tensione (-T10) deve essere adattata alla tensione di collegamento dell'apparecchio in armadio. Questi adattamenti di tensione devono essere effettuati in entrambe le unità di trasporto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
9	In caso di funzionamento in rete/rete IT non messa a terra, occorre rimuovere la staffa di collegamento del condensatore antidisturbi.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
10	La data di costruzione può essere dedotta dalla targhetta dei dati tecnici. Se l'intervallo trascorso fino alla prima messa in servizio o il tempo di inutilizzo dell'apparecchio è inferiore a 2 anni, non è necessario alcun forming dei condensatori del circuito intermedio. Se il tempo di inutilizzo supera i 2 anni, è necessario eseguire un forming.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
11	La corrente convenzionale di intervento dell'interruttore automatico deve essere impostata in base alle particolarità dell'impianto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
12	In caso di utilizzo dell'alimentazione ausiliaria, i cavi per AC 230 V devono essere collegati al morsetto -X40.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
13	Opzione L07 Filtro du/dt compatto con Voltage Peak Limiter	Durante la messa in servizio il filtro deve essere selezionato mediante STARTER o AOP30. È consigliabile controllare la selezione verificando l'impostazione di p0230 = 2 Le parametrizzazioni necessarie vengono eseguite automaticamente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Pos.	Operazione	presente	eseguito	Pos.	Operazione	presente	eseguito
14	Opzione L19 Collegamento per utilizzatori ausiliari esterni	Per l'alimentazione di utilizzatori ausiliari (ad es. ventilatore esterno del motore) l'azionamento va collegato correttamente ai morsetti da -X155:1 (L1) a -X155:3 (L3). La tensione di acciappamento dell'azionamento ausiliario deve corrispondere alla tensione d'ingresso dell'armadio. La corrente di carico deve essere al max. 10 A e deve essere impostata in -Q155 sull'utilizzatore collegato.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Valore impostato: <u> </u>		
15	Opzione L50 Illuminazione armadio con presa per service	L'alimentazione ausiliaria a 230 V per l'illuminazione dell'armadio con presa di servizio integrata va collegata al morsetto -X390 e protetta sul lato impianto con un fusibile da max. 10 A.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
16	Opzione L55 Riscaldamento anticondensa in armadio	L'alimentazione ausiliaria a 230 V per il riscaldamento anticondensa durante lo stato di fermo (230 V / 50 Hz, 100 W / e per armadi con larghezza compresa tra 800 e 1200 mm 230 V / 50 Hz 2 x 100 W) va collegata ai morsetti -X240: 1 ... 3 devono essere collegati e protetti con max. 16 A.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
Collegamenti dei segnali							
17	Comando dell'apparecchio da un controllo / da una postazione sovraordinato/a. I cavi di comando vanno collegati in base all'occupazione delle interfacce e devono essere provvisti di schermatura. Tenendo conto degli eventuali disturbi, i segnali digitali e analogici vanno predisposti in cavi separati e va rispettata la distanza dai cavi di alimentazione prescritta.		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
18	Opzione G60 Morsettiera utente TM31	Per ampliare la morsettiera utente si utilizza il Terminal Module TM31. Questo fornisce le seguenti interfacce supplementari: <ul style="list-style-type: none">• 8 ingressi digitali• 4 ingressi/uscite digitali bidirezionali• 2 uscite a relè con contatto in commutazione• 2 ingressi analogici• 2 uscite analogiche• 1 ingresso sensore di temperatura (KTY84-130/PTC) L'integrazione delle interfacce avviene mediante pre-interconnessioni predisposte in fabbrica che possono essere selezionate durante la messa in servizio. Se si utilizzano gli ingressi analogici del TM31 come ingressi di corrente o tensione, occorre impostare correttamente i commutatori S5.0 o S5.1.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
19	Opzione K50 Sensor Module Cabinet-Mounted SMC30	Per rilevare il numero di giri attuale del motore viene utilizzato il modulo encoder SMC30. In combinazione con SINAMICS G150 il modulo encoder SMC30 supporta i seguenti encoder: <ul style="list-style-type: none">• Encoder TTL• Encoder HTL La temperatura del motore può essere rilevata anche tramite sonda termica KTY84-130 o PTC. Allo stato di fornitura è impostato un encoder HTL bipolare con 1024 impulsi per giro.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
Collegamento di dispositivi di protezione e di sorveglianza							
20	Opzione L45 Pulsante di OFF di emergenza montato nella porta dell'armadio	I contatti del pulsante di OFF di emergenza sono inseriti nel morsetto -X120 e possono essere scollegati per integrare un dispositivo di protezione sovraordinato sul lato impianto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
21	Opzione L57 OFF di emergenza di categoria 0, AC 230 V o DC 24 V	L'OFF di emergenza della categoria 0 provoca l'arresto non controllato dell'azionamento. In combinazione con l'opzione L45 non è necessario alcun ulteriore cablaggio. Tuttavia, se l'apparecchio in armadio viene inserito in un circuito di sicurezza esterno, il contatto va inserito nella morsettiera -X120.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
Safety Integrated							
29	Opzione K82 Funzione di sicurezza "Safe Torque Off" e "Safe Stop 1"	La morsettiera -X41 deve essere collegata all'apparecchio, le funzioni di sicurezza devono essere attivate attraverso la parametrizzazione prima dell'utilizzo, inoltre va eseguito un test di collaudo e redatto un protocollo di collaudo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			

Lista de chequeo para la instalación mecánica (Extracto de las Instrucciones de servicio)

En la instalación mecánica del equipo en armario, proceda conforme a la siguiente lista de chequeo. Lea el apartado "Indicaciones para la seguridad" al principio de estas instrucciones de servicio antes de iniciar los trabajos en el equipo.

NOTA

Marque con una cruz en la columna directa si la opción en cuestión forma parte del volumen de suministro. Asimismo, marque las distintas operaciones como finalizadas al terminar los trabajos de instalación.

Pos.	Actividad	presente	ejecutada
1	Antes del montaje, compruebe los indicadores de transporte.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Las condiciones ambientales tienen que ser admisibles. El equipo en armario se tiene que montar correctamente en los puntos de fijación previstos al efecto. El aire de refrigeración puede fluir libremente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Respetar la altura mínima del techo indicada en las instrucciones de servicio (para no impedir la libre salida del aire). La entrada de aire de refrigeración debe estar despejada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Ensamblar las unidades de transporte suministradas por separado por comodidad de transporte.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Montar los componentes suministrados por separado por razones de transporte como, p. ej., la bandeja colectora de gotas o la cubierta de techo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Respetar la distancia con la puerta abierta (vía de escape) especificada en las normas vigentes de prevención de accidentes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Lista de chequeo para la instalación eléctrica (Extracto de las Instrucciones de servicio)

En la instalación eléctrica del equipo de armario, proceda conforme a la siguiente lista de chequeo. Lea el apartado "Indicaciones para la seguridad" al principio de estas instrucciones de servicio antes de iniciar los trabajos en el equipo.

NOTA

Marque con una cruz en la columna directa si la opción en cuestión forma parte del volumen de suministro. Asimismo, marque las distintas operaciones como finalizadas al terminar los trabajos de instalación.

Pos.	Actividad	presente	ejecutada	
Conexiones de potencia				
1	Deben realizarse las conexiones eléctricas de las unidades de transporte.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2	Los cables de potencia en el lado de la red y del motor se tienen que dimensionar y tender conforme a las condiciones del entorno y de instalación. Respetar las longitudes máximas admisibles de los cables entre el convertidor y el motor en función de los cables utilizados. Las salidas del ondulador conectadas en paralelo deben conectarse al motor de manera que haya igualdad de fases. Deben mantenerse las longitudes mínimas de cable entre el armario del convertidor y el motor con un solo sistema de devanado llevado al exterior. En el caso de los cables ubicados entre los distintos onduladores y un motor con un solo sistema de devanado llevado al exterior, se debe procurar que la longitud sea la misma. La conexión PE del motor ha de reunducirse directamente al equipo en armario. Los cables se tienen que conectar correctamente en los bornes del equipo en armario aplicando un par de apriete de 50 Nm. En el motor y en el cuadro o tablero de distribución en baja tensión, los cables se tienen que conectar igualmente con los pares de apriete necesarios.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3	Se debe unir el circuito intermedio de las unidades de transporte.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4	Los cables entre el cuadro de distribución en baja tensión y el equipo en armario se tienen que proteger (DIN VDE 100, parte 430 o bien IEC 60364-4-43) con fusibles de red. Los fusibles en cuestión se indican en el apartado "Datos técnicos".	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
5	Para el alivio de tracción, los cables se tienen que fijar a la barra de retención de cables (perfil en C).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
6	En caso de uso de cables con pantalla CEM, se tienen que utilizar en la caja de bornes del motor unos pasacables que establezcan un contacto amplio con la pantalla y la conecten a la masa. En el armario, se tiene que establecer la puesta a tierra en una amplia superficie mediante las abrazaderas de fijación suministradas con la barra de pantalla CEM. (Barra de pantalla contenida en la opción L00 o pedida por separado con la opción M70).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
7	Las pantallas de cable se tienen que aplicar correctamente y se debe establecer la puesta a tierra adecuada del armario en los puntos previstos al efecto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8	Las tensiones de los transformadores del ventilador (-T1-T10/-T20) y de la alimentación interna (-T10) deben adaptarse a la tensión de conexión del equipo en armario. Las adaptaciones de tensión deben realizarse en las dos unidades de transporte.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
9	Para el funcionamiento en una red sin puesta a tierra/red IT es preciso quitar el estribo de conexión para el desparasitaje básico.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
10	En la placa de características se puede consultar la fecha de fabricación. Si el tiempo hasta la primera puesta en marcha o el tiempo de parada del equipo en armario es inferior a 2 años, no es necesario formar (acondicionar) los condensadores del circuito intermedio. Si el tiempo de parada es superior a 2 años, se debe realizar una formación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
11	La corriente de disparo del interruptor automático debe ajustarse con las particularidades de la instalación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
12	En caso de alimentación auxiliar externa, los cables para 230 V AC se tienen que conectar al borne X40.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
13	Opción L07 Filtro du/dt compact más Voltage Peak Limiter	El filtro debe activarse durante la puesta en marcha mediante STARTER o AOP30. Se recomienda confirmar este punto comprobando el ajuste de p0230 = 2. Las parametrizaciones necesarias se realizan automáticamente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Español

Pos.	Actividad	presente	ejecutada	
14	Opción L19 Conexión para servicios auxiliares externos	Para alimentar servicios auxiliares (p. ej.: ventilador externo del motor), el motor auxiliar se tiene que conectar correctamente a los bornes: -X155:1 (L1) a -X155:3 (L3). La tensión de conexión del accionamiento auxiliar tiene que corresponder a la tensión de entrada del equipo en armario. La intensidad de carga debe ser de 10 A como máx. y ha de adaptarse en -Q155 al consumidor conectado.	<input type="checkbox"/> Valor ajustado: _____	<input type="checkbox"/>
15	Opción L50 Iluminación del armario con toma de corriente para servicio técnico	La alimentación auxiliar de 230 V para la iluminación del armario con toma de corriente de servicio integrada se tiene que conectar al borne -X390 y el cliente lo tiene que proteger con un fusible de máx. 10 A.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
16	Opción L55 Calefacción anticondensaciones en el armario	La alimentación auxiliar de 230 V para la calefacción anticondensaciones del armario (230 V/50 Hz, 100 W o anchos de armario de 800 a 1200 mm, 230 V / 50 Hz 2 x 100 W) se tiene que conectar a los bornes -X240: 1 a 3 y proteger por fusible con máx. 16 A.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Conexiones de señal				
17	Mando del equipo en armario desde un automatismo/puesto de mando superior. Los cables de control se tienen que conectar conforme a la asignación de interfaces, inclusive el contactado de la pantalla. Para evitar perturbaciones, las señales digitales y analógicas se tienen que conducir por cables separados, manteniendo la distancia a los cables de potencia.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
18	Opción G60 Regleta de bornes de cliente TM31	Para ampliar los bornes de cliente se utiliza el Terminal Module TM31. En él están disponibles las siguientes interfaces adicionales: <ul style="list-style-type: none">• 8 entradas digitales• 4 entradas/salidas digitales bidireccionales• 2 salidas de relé con contacto inversor• 2 entradas analógicas• 2 salidas analógicas• 1 entrada de sensor de temperatura (KTY84-130/PTC) La integración de las interfaces se realiza a través de interconexiones preparadas en fábrica, que se pueden seleccionar durante la puesta en marcha. En caso de usar las entradas analógicas del TM31 como entradas de corriente o de tensión, se debe observar que los interruptores S5.0 o S5.1 estén ajustados correspondientemente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
19	Opción K50 Sensor Module Cabinet-Mounted SMC30	Para medir la velocidad de giro real del motor se utiliza el módulo de encóder (Sensor Module) SMC30. En combinación con SINAMICS G150, el módulo de encóder SMC30 soporta los siguientes encóders: <ul style="list-style-type: none">• Encóder TTL• Encóder HTL Además, también se puede medir la temperatura del motor con termistores KTY84-130 o PTC. De fábrica, el ajuste corresponde a un encóder HTL bipolar con 1024 impulsos por vuelta.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Conexión de dispositivos de protección y vigilancia				
20	Opción L45 Pulsador de PARADA DE EMERGENCIA montado en la puerta del armario	Los contactos del pulsador de PARADA DE EMERGENCIA están disponibles en el borne -X120 y se pueden tomar allí para la incorporación en un sistema de protección superior a cargo del cliente o usuario.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
21	Opción L57 PARADA DE EMERGENCIA categoría 0, 230 V AC o 24 V DC	La PARADA DE EMERGENCIA de la categoría 0 provoca la parada no controlada del accionamiento. En combinación con la opción L45 no se precisa ningún cableado adicional. Sin embargo, si el equipo en armario se intercala en una cadena de seguridad externa, el contacto ha de intercalarse a través de la regleta de bornes -X120.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Pos.	Actividad	presente	ejecutada	
22	Opción L59 PARADA DE EMERGENCIA categoría 1, 230 V AC	La PARADA DE EMERGENCIA de la categoría 1 provoca la parada controlada del accionamiento. La curva característica de carga y los tiempos de parada exigidos pueden hacer necesario el uso de unidades de freno (choppers y resistencias de freno externas). En combinación con la opción L45 no se precisa ningún cableado adicional. Sin embargo, si el equipo en armario se intercala en una cadena de seguridad externa, el contacto ha de intercalarse a través de la regleta de bornes -X120. El relé de tiempo de -K121 ha de adaptarse a las condiciones de la instalación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
23	Opción L60 PARADA DE EMERGENCIA categoría 1, 24 V DC	La PARADA DE EMERGENCIA de la categoría 1 provoca la parada controlada del accionamiento. La curva característica de carga y los tiempos de parada exigidos pueden hacer necesario el uso de unidades de freno (choppers y resistencias de freno externas). En combinación con la opción L45 no se precisa ningún cableado adicional. Sin embargo, si el equipo en armario se intercala en una cadena de seguridad externa, el contacto ha de intercalarse a través de la regleta de bornes -X120. El relé de tiempo de -K120 ha de adaptarse a las condiciones de la instalación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
24	Opción L62 Unidad de freno 50 kW/250 kW	Los cables de conexión y la puesta a tierra para la resistencia de freno se deben conectar a la regleta de bornes -X5: 1/2. Debe establecerse la conexión entre el termostato de la resistencia de freno y la regleta de bornes del cliente -A60 o la Control Unit. Si la puesta en marcha se hace con ayuda del AOP30 deben realizarse los ajustes para la evaluación del "Fallo externo 3". Deben realizarse los ajustes para la evaluación del termostato como "Fallo externo 2".	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
25	Opción L83 Relé de protección por termistor (alarma)	Al relé de protección por termistor -F127 se deben conectar, en los bornes T1 y T2, los sensores de temperatura tipo termistor (resistencias PTC del tipo A) para alarma.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
26	Opción L84 Relé de protección por termistor (desconexión)	Al relé de protección por termistor -F125 se deben conectar, en los bornes T1 y T2, los sensores de temperatura tipo termistor (resistencias PTC del tipo A) para desconexión.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
27	Opción L86 Relé de protección por PT100	Para la evaluación por PT100, los termómetros de resistencia se deben conectar a los relés -B140, -B141. La conexión de las sondas PT100 es posible a dos o tres hilos. Con vistas a la evaluación (considerando el ajuste de fábrica) se debe tener en cuenta la distribución de las sondas en dos grupos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
28	Opción L87 Vigilancia de aislamiento	El controlador de aislamiento sólo se puede utilizar en una red aislada. Téngase en cuenta que en una red conectada galvánicamente no debe utilizarse más de un controlador de aislamiento. Los relés de señalización para el controlador/automatismo del cliente se tienen que conectar correctamente o, en el caso de accionamientos individuales (alimentación del equipo en armario a través de un transformador para convertidor), intercalar en el circuito de señalización del equipo de armario. En este contexto también se tiene que observar el punto 9: "Para el funcionamiento en una red sin puesta a tierra/red IT es preciso quitar el estribo de conexión para el desparasitaje básico".	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Safety Integrated				
29	Opción K82 Funciones de seguridad "Safe Torque Off" y "Safe Stop 1"	La regleta de bornes -X41 la debe conectar el cliente o usuario; las funciones Safety se deben activar a través de parametrización antes de usarlas, y además se debe hacer una prueba de recepción y elaborar un certificado de recepción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>